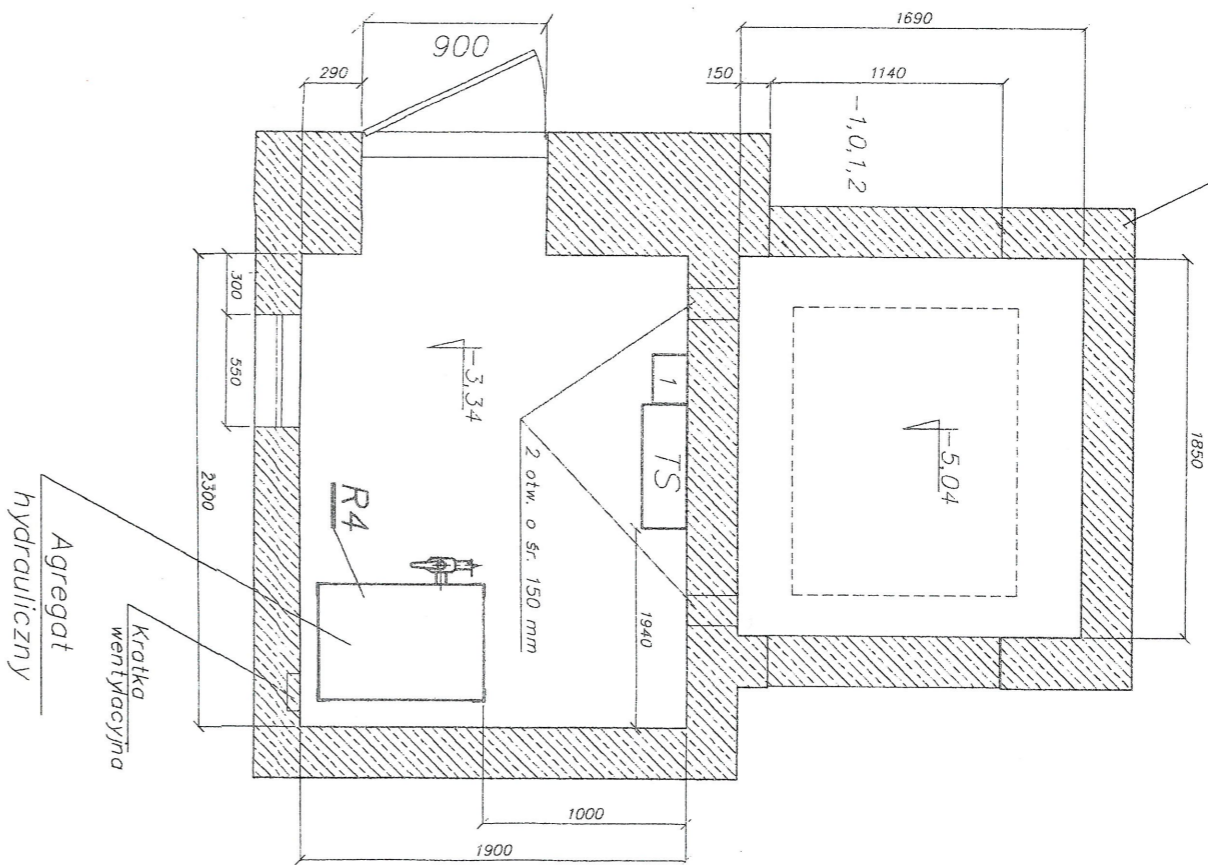


PRZYSTANKI
OZNACZENIE PIĘTRA
WYSOKOŚĆ KONDYGNACJI



Kratka wentylacyjna
Agregat hydrauliczny

SZYB DZWIĞU

REAKCJE DYNAMICZNE
R4 = 600 KG
TS = TABLICA STEROWA
1 = TABLICA ROZDZIELCZA

OPIS DOŚCIGA DO MASZYNOWNI

Dojście do maszynowni z klatki schodowej korytarzem piwnicznym. Maszynownia zoopatrzona jest w drzwi metalowe o szer. 900 mm, otwierane na zewnątrz i zamknięte na zamek patentowy. Maszynownia wykorzystywana jest tylko dla potrzeb dźwigowych. Pomieszczenia swoimi parametrami i lokalizacją spełnia warunki EN 81.

URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO
Inspektorat Dozoru Technicznego w Poznaniu
UZGODNIONO w zakresie wymagań dozoru technicznego
Uzgodnienie jest ważne do dnia 28.07.2000
PP-13-103138
Poznań 28.7.88 Nr sprawy Arkuszy 46.

Inspektorat Dozoru Technicznego
w Poznaniu
INSPEKTOR
mgr inż. Przemysław Kwaśnik

WYSZCZEGÓLNIENIE	
Lp.	
Napięcie robocze / częstotliwość	380 V, 50 Hz
Stierowanie - zbiornice góra - dół	MICROBASIC
Ilość przystanków	5
Prędkość jazdy	0,63 m/s
Wysokość szypu	16,87 m
Wysokość podnoszenia	11,47 m
Udźwig	600 kg

Charakterystyka dźwigu	typ
użytkownik	H600AA
opracował	nr Roboty P 0367

opracował	zakład	skala
zaprojektował	PROLIFT®	1:25
data	Poznań, ul. Koscielna 19/21	1:50
		arkuszy 1